

Kosten-Leistungsrechnung
Übung Optimales Produktionsprogramm

Situation

Die Firma Strunz ist Produzent von Lüftungs- und Computergehäusen. Hierfür werden Belche erst mit Löchern bzw. Bohrlöchern ausgestanzt, anschließend zugeschnitten, entsprechend gebogen und schließlich lackiert.

Für die nächsten 3 Monate liegen 5 Aufträge vor, für die folgende Daten errechnet wurden:

	Erlös pro Stück	Variable Kosten pro Stück	Auftragsumfang	Sonderkonditionen
Auftrag 1	40€	25€	2000	Langfristige Vertragsbindung
Auftrag 2	55€	40€	1200	800 Gehäuse sind unbedingt termingerecht zu liefern
Auftrag 3	38€	30€	1500	Auftrag hat hohe Priorität, da Liefertermin unbedingt einzuhalten ist.
Auftrag 4	46€	44€	1000	-
Auftrag 5	52€	43€	800	Mindestlieferzahl 500 Stück am Liefertermin.

Die fünf Aufträge durchlaufen die vier Maschinen in folgenden Zeiten:

	Stanzmaschine	Bohrmaschine	Biege-Falzmaschine	Lackiermaschine
Auftrag 1	4	6	5	8
Auftrag 2	5	5	6	10
Auftrag 3	3	3	4	6
Auftrag 4	5	6	6	10
Auftrag 5	4	5	7	6

Der Betrieb arbeitet in 2 Schichten pro Tag; die Gesamtkapazität je Maschine liegt bei 300 Arbeitsstunden im Monat bzw. 900 Stunden in 3 Monaten. Rüst- und Wartungszeiten bleiben unberücksichtigt.

Zum heutigen Tage kommt ein neuer Auftrag herein. Es sind 500 Stück Computergehäuse zu produzieren.

Erlöse: 40€ je Gehäuse

variable Kosten: 30€ je Gehäuse

voraussichtliche Maschinendurchlaufzeiten:

	Stanzmaschine	Bohrmaschine	Biege-Falzmaschine	Lackiermaschine
Auftrag N	3	4	5	9

Aufgabe:

Ermitteln Sie das optimale Produktionsprogramm und berechnen Sie den Einfluss auf das Betriebsergebnis.